

## Opel Astra ST 1.6 CDTi S&S Innovation

€ 11.900



Marca	Opel
Modello	Astra
Km	100.000
Anno	07/2016
Alimentazione	Diesel
Potenza	100kw (136cv)
Colore	Colore: Sovereign Silver
Carrozzeria	Station Wagon
Cilindrata	1.600 cc
Targa	FE556ZT

### DESCRIZIONE

Emissioni CO2: 101 g/km

Omologazione Antinquinamento: (EURO 6B)

Targa: FE556ZT

Telaio: WOLBE8EG6G8102797

Nuova Astra non è solo la neonata ammiraglia compatta Opel. E' un capolavoro di ingegneria e inconfondibile design. Combina dotazioni top di gamma con una maneggevolezza da sportiva e una connettività senza precedenti. Nuova Astra è il nuovo punto di riferimento nel segmento delle compatte. Un'auto eccezionale richiede un design all'altezza. Nuova Astra è una vettura originale, da qualsiasi punto la si osservi. Se ami la bellezza, lasciati conquistare dalle sue linee. Nuova Astra Sports Tourer si distingue per l'aspetto atletico e la perfetta efficienza. La grande capienza del bagagliaio e le dotazioni premium fanno di Astra Sports Tourer una vera leader. Se ami la versatilità, adorerai Nuova Astra Sports Tourer. Il capiente bagagliaio assicura spazio sufficiente e la massima comodità durante i viaggi più lunghi, mentre i sedili posteriori, abbattibili nella configurazione 40/20/402 con il tasto di abbattimento rapido One Touch Fold, permettono di gestire al meglio ogni necessità quotidiana. Nuova Astra Sports Tourer è una vettura estremamente flessibile, perché puoi averla esattamente come vuoi tu. La sicurezza a bordo è garantita grazie ai sistemi di assistenza alla guida. Il Forward Collision Alert manda un segnale sonoro e visivo se ci si avvicina troppo rapidamente al veicolo che precede e, se si viaggia al di sotto dei 60 km/h, frena automaticamente l'auto se si rischia il tamponamento. Il nuovo display a LED sul parabrezza aumenta ulteriormente la sicurezza con un altro segnale di allerta nel campo visivo del guidatore. L'Active Lane Keep Assist manda segnali di allerta che impediscono di abbandonare inavvertitamente la propria corsia senza aver inserito l'indicatore di direzione, e il sistema agisce poi impercettibilmente sul volante riportando la vettura nella posizione corretta. Il grande vantaggio del sistema? Non attiva nessun allarme se non è necessario, per esempio se si deve sterzare improvvisamente per evitare un ostacolo. Il Traffic Sign Assist: questo sistema avanzato di riconoscimento dei cartelli stradali visualizza i limiti di velocità e altri tipi di segnali, e riconosce perfino le indicazioni di tipo elettronico.

**Optional: NAVI 900 INTELLILINK: Sistema di Navigazione integrato con mappe Europa, Radio FM/AM, Display Touch screen da 8", 6 altoparlanti, Connettività Apple CarPlay e Android Auto, Connettività Bluetooth con vivavoce e audio streaming, Presa AUX-IN e Presa USB con supporto periferiche esterne. Rivestimenti in Tecnopelle Marrocana/Tessuto Athena. Finiture in Piano Black con inserti satinati. Info Display Plus a colori 4,2". OPEL EYE: Sistema di sicurezza basato sulla Telecamera anteriore comprende funzioni intelligenti come l'Active Lane Keep Assist con intervento sul volante e il Traffic Sign Assist, il Following Distance Indicator e il Forward Collision Alert con frenata automatica di emergenza. Climatizzatore automatico bi-zona. Cruise Control. OPEN&START: Accesso e Avviamento Keyless con Portellone Hands-Free. Sensori di parcheggio anteriori e posteriori. Cerchi in lega 17" a 10 razze doppie con pneumatici 225/45. Vernice metallizzata. Ruotino di scorta.**

VEETTURA COMPLETAMENTE IGIENIZZATA INTERNAMENTE ED ESEGUITO IL TRATTAMENTO DELLA TAPPEZZERIA.

**Dotazione di serie:** Airbag guida e passeggero. ESP Plus con Traction Control Plus. Interior Light Pack. Sight&Light Pack: Tergicristalli con sensore pioggia, Specchietto retrovisore elettrocromatico, Sensore crepuscolare e Sistema di accensione automatica dei fari. ABS. Airbag a tendina 1° e 2° fila. Airbag laterali lato guida e passeggero, disattivabile lato passeggero. Alette parasole con specchio illuminato. Alzacristalli elettrici anteriori e posteriori. Bracciolo centrale anteriore regolabile con vano portaoggetti. Cambio manuale a 6 marce. Chiusura centralizzata con telecomando. Cinture di sicurezza con doppio pretensionature. Comandi radio al volante. Computer di bordo. Cornici dei finestrini cromate. Correttore assetto fari. Disattivazione airbag lato passeggero. Dispositivo Start&Stop. Fari fendinebbia. DPF: Filtro anti particolato. Freno di stazionamento elettrico. Griglia anteriore cromata. Hill Start Assist - Assistenza alla partenza in salita. Luci diurne a LED. Luci freno adattive. Mancorrenti al tetto silver. Montante centrale nero laccato. OPEL ONSTAR: Servizio di emergenza, Diagnostica veicolo,

Assistenza in caso di furto e App per Smartphone. PRS: Pedaliera collassabile. Poggiatesta anteriori attivi. Poggiatesta posteriori (3). Predisposizione ISOFIX sui sedili posteriori esterni. Presa da 12V nella consolle centrale e nel bagagliaio. Retrovisori esterni in tinta carrozzeria. Retrovisori esterni regolabili elettricamente e riscaldabili. Sedile guida con regolazione lombare elettrica. Sedile guida e passeggero regolabile in 6 posizioni. Sedile posteriore abbattibile 60/40. Servosterzo. Sistema di monitoraggio pressione pneumatici. Soglie battitacco con branding Opel. Specchietti retrovisori ripiegabili elettricamente. Spoiler posteriore in tinta carrozzeria. Tasche posteriori dietro i sedili guidatore e passeggero. Tergilunotto. Volante in pelle a 3 razze.

#### **I Nostri Servizi**

PASSAGGIO di proprietà immediato; GARANZIA 12 mesi con copertura su tutto il territorio nazionale, con caratteristiche a norma di legge, ASSISTENZA stradale 24 ore su 24, VEICOLO in sostituzione, BIGLIETTO del treno per il recupero del veicolo riparato.

La competenza specifica di Eurocar nel settore automobilistico ci consente di ideare SOLUZIONI FINANZIARIE in linea con le esigenze e lo stile di vita di una clientela.

Per questo motivo i nostri servizi sono di alto livello ma facili da interpretare: è semplice capire quale tipo di soluzione sia più in linea con le sue esigenze.

#### **Hai dubbi? Desideri maggiori informazioni?**

**Chiamaci al Tel. 0885 782792.**

**Cell. 333 4819190.**